

Załącznik nr 3 do Umowy zawartej w dniu ___/___/2017 r. pomiędzy:

Miejskim Przedsiębiorstwem Komunikacyjnym spółką z ograniczoną odpowiedzialnością w Legnicy

a

Procedura odbioru i rozliczenia paliwa przy realizacji dostaw autocysterną Sprzedającego.

Każdorazowo w dniu dostawy przed waniem oleju napędowego do zbiorników u Kupującego, Sprzedający zobowiązany jest dostarczyć do sekcji marketingu i zamówień publicznych wymagane dokumenty dostawy celem sprawdzenia, czy cena oleju napędowego zamieszczona w dostarczonej fakturze lub innym dokumencie z zamieszczoną ceną dostarczonego oleju napędowego, podpisanym przez upoważnione osoby uwierzytelniające powyższe dane jest zgodna z zaproponowaną w ofercie, wyliczoną zgodnie z załącznikiem nr 1 do Umowy. Potwierdzenie tego faktu przez pracownika w/w sekcji, będzie podstawą do rozpoczęcia czynności związanych z procedurą odbioru .

I. PROCEDURA ROZŁADUNKOWA.

1. Odbiory oleju napędowego będą następowały komisyjnie w magazynie Kupującego.
2. Komisja składać się będzie z przedstawiciela Kupującego (magazyniera) i upoważnionego przedstawiciela Sprzedającego (kierowcy autocysterny).
3. Przedstawiciel Kupującego zobowiązany będzie do sporządzenia komisyjnego Protokołu przyjęcia dostawy paliwa (Załącznik nr 2 do Umowy).
4. Przed rozładunkiem dostarczonego paliwa magazynier Kupującego w obecności przedstawiciela Sprzedającego:
 - 4.1 sprawdza plomby założone na zaworach wlewowych, spustowych i pokrywach autocysterny.
 - 4.2 sprawdza, czy dostarczone ilości paliwa nie przekraczają wolnej pojemności w zbiornikach stacji paliw Kupującego. W tym celu dokonują odczytu zapasu paliwa zbiornika do którego ma być zalane paliwo w oparciu o wydruk z elektronicznego systemu pomiarowego i określa zapas w temperaturze rzeczywistej. Pomiar ilości paliwa odbywa się przy pomocy sądy pomiarowej elektronicznego monitoringu stanów magazynowych SITE SENTINEL II zainstalowanych w stacji paliw Kupującego.
 - 4.3 pobiera przed rozładunkiem próbkę i kontrpróbkę laboratoryjną przyjmowanego paliwa i dokonuje wzrokowej oceny jego jakości (czy paliwo jest klarowne bez zawiesin, osadów ciał stałych lub wody). Sporządza metryczkę próbki zgodnie z załącznikiem nr 1 do procedury odbioru i rozliczenia paliwa. Metryczka musi być podpisana czytelnie przez przedstawiciela Kupującego i Sprzedającego i w sposób trwały przymocowana (przyklejona) do próbki. Tak opisana próbka powinna być przechowywana do czasu zużycia danej partii oleju napędowego (nie krócej niż do kolejnej dostawy). Próbka powinna być szczelnie zamknięta i zabezpieczona (np. plombą, banderolą zabezpieczającą) w sposób uniemożliwiający dostęp do zawartego w niej paliwa bez widocznego naruszenia zabezpieczenia.
5. Na czas trwania umowy, niezbędną ilość plomb (banderol zabezpieczających) oraz pojemniki (przeznaczone do przechowywania produktów naftowych) do pobierania próbek dostarczanego paliwa umożliwiające plombowanie w ilości 30 sztuk dostarczy Sprzedający na swój koszt Kupującemu nie później niż do dnia podpisania umowy. Za zgodą Kupującego ilość pojemników może ulec zmianie. Dostarczone pojemniki Kupujący zwróci Sprzedającemu niezwłocznie po zakończeniu okresu obowiązywania umowy (za wyjątkiem pojemników jednorazowego użytku).

II. PRZYJĘCIE DOSTAWY

1. Kierowca autocysterny podłącza wąż spustowy do komory autocysterny oraz podłącza wąż do rury spustowej wyraźnie wskazanego przez magazyniera zbiornika, do którego ma być zalane paliwo.

Podczas rozładunku autocysterny należy postępować zgodnie z obowiązującymi przepisami w zakresie bhp i ppoż. w transporcie samochodowym przy przewozie materiałów niebezpiecznych 3 klasy ADR oraz na stacjach paliw.

W przypadku braku wyraźnego wskazania przez magazyniera odpowiednich króćców spustowych w zbiornikach magazynowych oraz braku zgody na rozpoczęcie rozładunku, kierowca nie ma prawa rozpocząć procesu rozładunku.

2. Przedstawiciel Sprzedającego (kierowca autocysterny) ponosi odpowiedzialność za:

2.1 stan techniczny autocysterny oraz za czystość i całkowite opróżnienie komór,

2.2 nieprawidłowości po stronie autocysterny (np. pomylenie zawartości komór, podłączenie do niewłaściwego zaworu autocysterny),

2.3 rozładunek paliwa bez sprawdzenia i uzyskania zgody przyjmującego paliwo (magazyniera).

3. Przedstawiciel Kupującego (magazynier) odpowiada za:

3.1 zapoznanie się z rozmieszczeniem paliwa w poszczególnych komorach autocysterny na podstawie informacji zawartej w „Dowodzie wydania/atest”,

3.2 jednoznaczne wskazanie rurociągów spustowych, do których kierowca ma rozładować dostawę,

3.3 wydanie zgody na rozładunek paliwa.

4. W trakcie rozładunku autocysterny magazynier ma obowiązek wstrzymania wydawania paliwa na stacji ze zbiornika, do którego następuje rozładunek od momentu pomiaru przed rozładunkiem, do czasu zakończenia pomiaru słupa cieczy w zbiorniku po rozładunku autocysterny.

III. USTALENIE ILOŚCI DOSTARCZONEGO PALIWA I POTWIERDZENIE ODBIORU

1. Po całkowitym opróżnieniu komór autocysterny z paliwa magazynier z udziałem kierowcy dokonuje ponownych odczytów ilości paliwa w zbiornikach. Pomiar winien być dokonany po upływie niezbędnego czasu dla ustabilizowania się lustra cieczy w zbiorniku (ok. 30 min.). W oparciu o odczyty ilości paliwa dokonywane przed i po całkowitym opróżnieniu komór autocysterny, należy ustalić ilość przyjętego paliwa w temperaturze rzeczywistej i w temperaturze referencyjnej $+ 15^{\circ}\text{C}$.

2. W celu ustalenia ilości otrzymanego paliwa magazynier przy udziale przedstawiciela Sprzedającego (kierowcy) wypełnia i podpisuje „Protokół przyjęcia dostawy paliwa” (Załącznik nr 2 do Umowy). Po wypełnieniu kierowca autocysterny potwierdza podpisem zgodność odczytów i wyliczeń.

3. Po zakończeniu dostawy i wyliczeniu ilości otrzymanego paliwa, magazynier dokonuje wpisu na „Dowód wydania/atest” informującego o ilości przyjętego paliwa w temperaturze rzeczywistej, w temperaturze referencyjnej $+ 15^{\circ}\text{C}$ i o ewentualnym niedoborze.

4. Oryginał „Faktury dostawy”, „Dowodu wydania/atest” wraz z aktualnym „Odpisem ze świadectwa jakości” dołączony do każdej dostawy otrzymuje przedstawiciel (magazynier).

IV. POSTĘPOWANIE REKLAMACYJNE

1. Wszelkie informacje dotyczące reklamacji ilościowych i jakościowych produktów ekspediowanych przez Sprzedającego w autocysternach należy niezwłocznie przekazać do centralnej siedziby Sprzedającego w w formie pisemnej.

(nazwa i adres)

2. Dokumentami niezbędnymi do rozpoczęcia postępowania reklamacyjnego są pisemne zgłoszenia reklamacji przez Kupującego, zawierające następujące informacje:

2.1 temperatura rzeczywista paliwa w zbiorniku Kupującego przed rozładunkiem - wydruk z systemu SITE – SENTINEL II,

- 2.2 objętość tego paliwa w zbiorniku Kupującego w temperaturze rzeczywistej przed rozładunkiem - wydruk z systemu SITE - SENTINEL II,
- 2.3 objętość tego paliwa w zbiorniku Kupującego w temperaturze referencyjnej +15°C przed rozładunkiem - wydruk z systemu SITE - SENTINEL I,.
- 2.4 temperatura rzeczywista paliwa w zbiorniku Kupującego po rozładunku – wydruk z systemu SITE - SENTINEL II,
- 2.5 objętość paliwa w zbiorniku Kupującego w temp. rzeczywistej po rozładunku - wydruk z systemu SITE - SENTINEL II,
- 2.6 objętość paliwa w zbiorniku Kupującego w temp. referencyjnej +15°C po rozładunku - wydruk z systemu SITE - SENTINEL II,
- 2.7 dokumenty legalizacyjne zbiornika i urządzeń pomiarowych,
- 2.8 dowód wydania/atest i protokół przyjęcia dostawy (kserokopia),
- 2.9 Protokół przyjęcia dostawy paliwa (kserokopia).
3. Przy analizie złożonych przez kupującego dokumentów reklamacyjnych nie bierze się pod uwagę wyników ważenia autocysterny na wagach.
4. Termin rozpatrzenia reklamacji i realizacji dostawy oleju napędowego:
- wolnego od wad wynosi maksymalnie do 48 godzin od momentu zgłoszenia – reklamacja jakościowa,
 - brakującego wynosi maksymalnie do 14 dni od momentu zgłoszenia – reklamacja ilościowa, od momentu zgłoszenia.
5. Odrzucenie reklamacji wniesionych przez kupującego może nastąpić przy stwierdzeniu braku zgodności danych i norm dla produktu wydanego na podstawie dowodu wydania z załączonymi do reklamacji dokumentami.
6. Bieg postępowania reklamacyjnego zawieszają się, jeżeli dokumentacja załączona do reklamacji ilościowej jest niekompletna tj. brak komisyjnego protokołu przyjęcia dostawy paliwa (Załącznik nr 2 do Umowy) oraz brak jest dodatkowych dokumentów wyszczególnionych w ust. 2
7. Dla przesyłek w autocysternach napełnianych za pomocą objętościowych sposobów pomiaru w szczególności analizie są poddawane;
- dowód wydania,
 - wydruk z zalegalizowanych urządzeń pomiarowych,
 - aktualne świadectwo jakości na dany produkt dla zbiornika, z którego przeprowadzono nalew,
 - wyjaśnienie Sprzedającego oraz Kupującego na okoliczność powstałego braku,
 - protokoły szkodowe spisane pomiędzy Kupującym a Sprzedającym.
8. Reklamacja nie może być uznana, jeżeli brak mieści się w ramach tolerancji dla instalacji pomiarowych określonych w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 22 stycznia 2008 r. w sprawie wymagań, którym powinny odpowiadać zbiorniki pomiarowe, oraz szczegółowego zakresu badań i sprawdzeń wykonywanych podczas prawnej kontroli metrologicznej tych przyrządów pomiarowych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1094 z późn. zm.).
9. W przypadku, gdy wadliwe paliwo zostanie wlane do zbiorników Kupującego, w których znajdować będzie się paliwo, Sprzedający będzie zobowiązany na swój koszt wymienić całe paliwo w ilości zgodnej z ilością znajdującą się w tych zbiornikach po ich wypełnieniu przez Sprzedającego.

Załącznik nr 1 do procedury odbioru i rozliczenia paliwa.

Wzór opisu próbki przyjętego paliwa

Próbka nr

Nazwa Sprzedającego (dostawcy).....

Data dostawy godzina

Nr plomby (cysterny) Rodzaj paliwa

Ilość dostarczonego paliwa (wg faktury, dokumentu)

Nr rej. autocysterny Nr komory

Zlano do zbiornika nr.....

Ilość paliwa reprezentowanego przez próbkę min. 1 l.

Próbkę zabezpieczono plombą o numerze w obecności:

Pieczętka imienna i podpis magazyniera

Imię i nazwisko kierowcy podpis kierowcy